

Vysoce flexibilní, snadno zpracovatelné, flexibilní lepidlo na obklady

Servolight S2 SuperTec

- o cca. 30% vyšší plošný výkon než u obvyklých lepidlových malt pro lepení do tenkého lože
- velmi vysoká deformovatelnost podle EN 12 002 > 5mm
- extrémně snadná zpracovatelnost
- velmi vysoká tvarová stálost
- velmi vysoká pevnost ve stříhu
- vysoce flexibilní, přispívá k odbourání vnitřního prnutí

Popis produktu

Tvarově stálá, vysoce flexibilní malta pro lepení do tenkého maltového lože na bázi cementu. Určeno pro lepení keramický dlaždic a desek, jemné kameniny, porcelánu a skleněné mozaiky v interiéru, exteriéru a pod vodou podle EN 12 004 C2TE-S2. Díky vysokému podílu zušlechťujících polymerových přísad je **Servolight S2 SuperTec** vhodný pro podklady, které podléhají zbytkovým objemovým změnám jako např. monolitický beton (starý nejméně 28 dní), a dále pro podklady jako sádrovláknité desky, sádrokartonové desky, vytápěné podlahové potěry na bázi cementu nebo anhydritu (je třeba dodržovat příslušné normy a technické listy), potěry z litých asfaltů, pórobeton jakož i pro rovné podklady z dřevotřískových desek (min. V 100) a OSB desek.

Dále je výrobek vhodný pro použití na balkónech, terasách a fasádách i pro lepení skleněné mozaiky pod budoucí vodní hladinou.

Kromě toho ho lze použít rovněž pro vyrovnání nerovností podkladů před lepením do tloušťky vrstvy 15 mm (například u zdiva, omítky či potěru).

Splňuje požadavky „Směrnice pro flexibilní malty“ a požadavky pro S2 podle EN 12 002.

Pro kombinaci s níže uvedenými izolačními materiály byly pro výrobek vydány Úřední zkušební materiály Braunschweig certifikáty vhodnosti pro všeobecné použití ve stavebním díle.

Čísla zkušebních protokolů:

Číslo certifikátu:

Servoflex DMS 1K Plus SuperTec

P-AB 045-03

Příprava podkladu

Podklad musí být připravený pro pokládku krytiny, čistý a nosný. Při lepení na podkladech, které ještě podléhají objemovým změnám, je třeba zmenšit velikost dilatačních polí vhodným uspořádáním dilatačním spár. **V interiéru** se podklad opatří přednátěrem **Okatmos® DSG**, **Okumul SP**, **Okumul GG** nebo **Okatmos® UG 30**. Je-li na anhydritových potěrech potřeba aplikovat vrstvu lepidla silnější než 5mm, opatřete podklad

nejprve základovým nátěrem **Okatmos® DSG** nebo **Okapox GF**. Na asfaltových potěrech je maximální přípustná tloušťka vrstvy lepidla 5 mm.

Nesavé podklady, jako např. teraso či staré keramické krytiny řádně očistěte alkalickým čističem, nechte uschnout a následně opatřete základovým nátěrem **Okatmos® DSG** nebo **Okatmos® UG 30**.

Staré, pevně ulpělé homogenní krytiny z PVC v interiéru v suchém prostředí řádně očistěte výrobkem Grundreiniger, nechte zaschnout, přebruste a prach vysajte průmyslovým vysavačem. Následně proveďte základový nátěr pomocí **Okatmos® UG 30** nebo **Okatmos® DSG**.

Kovové podklady jako ocel, pozinkovaný plech a hliník v interiéru v suchém prostředí musejí být tvarově stabilní (nepodléhat průhybům a chvění) a bez koroze.

Před lepením se provede odmaštění pomocí acetonu a následně základový nátěr **Okatmos® UG 30** nebo **Okatmos® DSG**. Dřevotřískové desky musejí být suché (vlhkost dřeva ≤ 10%). Minimální tloušťka desek na podlaze činí 25 mm, na stěně 19 mm. Desky musejí být pevně přišroubované k podkladu (maximální vzdálenost šroubů 40 cm), spoje na drážku a pero je třeba slepit. Dřevotřískové desky opatřete základovým nátěrem **Okatmos® DSG** nebo **Okatmos® UG 30**.

V exteriéru opatřete minerální podklady nejprve základovým nátěrem **Okatmos® UG 30** nebo **Okatmos® DSG**. Na staré podlahové krytiny na vodorovných plochách provádějte základový nátěr nezředěným **Okatmos® UG 30** nebo **Okatmos® DSG** a aplikujte kontaktní izolaci **Servoflex DMS 1K-schnell SuperTec** nebo **Servoflex DMS 1K Plus SuperTec**.

Zpracování

Servolight S2 SuperTec smíchejte s čistou vodou a míchejte dokud nevznikne hladká hmota neobsahující hrudky. Nechte asi 5 minut vyzrát a pak znovu promíchejte.

V případě potřeby můžete viskozitu malty upravit mírnou změnou množství přidávané vody. Nejprve natáhněte hladkou stranou zubové stěrky kontaktní vrstvu. Následně natáhněte **Servolight S2 SuperTec** zubovou stěrkou s příslušnou velikostí

Technický list

zubu podle tabulky. Do takto připraveného maltového lože uložte a zatlačte obkladový materiál před uplynutím uvedené doby pro uložení krytiny. Podle savosti podkladu a obkladu lze polohu obkladu ještě mírně upravovat po dobu ca. 25 minut.

Pro maximální využití schopnosti výrobku odbourávat vnitřní pnutí je třeba buďto natáhnout na podklad den předem uzavřenou, 3 mm silnou vrstvu lepidla nebo provádět lepení dlažby kombinovaným způsobem (Buttering/Floating) do lepidlového lože tloušťky > 3 mm. Tímto způsobem lze provádět kontaktní lepení velkoformátových desek rozměru např. 60 cm x 120 cm s odbouráním vnitřního pnutí na potěrech s podlahovým vytápěním.

Technické údaje

Barva	šedá
Použití	interiér, exteriér** a pod vodou** na stěnách i podlaze
Tloušťka vrstvy	maximálně 15 mm
Teplota zpracování	+5 °C až +25 °C (teplota podkladu)
Teplotní stálost	-20 °C až +80 °C
Množství přidávané vody	cca. 7,6 l na 15 kg prášku a cca. 1,5 l na 3 kg prášku
Doba vyzrání	cca. 5 minut (pak znovu promíchat)
Doba zpracovatelnosti*	cca. 3 hodiny
Doba pro uložení krytiny*	cca. 30 minut
Pochozí*/spárovatelný*	po cca. 12 hodinách
GISCODE	ZP 1 – nízký podíl chromátů podle TRGS 613
Skladování	v uzavřených originálních obalech cca. 12 měsíců skladovat v suchých prostorech

* při 20°C a 65% relativní vzdušné vlhkosti. Vyšší teploty tyto hodnoty odpovídajícím způsobem zkracují, nižší teploty je prodlužují.

** při použití v exteriéru je potřeba při lepení důsledně dbát, aby nevznikala dutá místa v lepidlovém loži (buttering – floating).

Spotřeba

Velikost zubu zubové stěrky	Spotřeba (prášku)
3mm (TKB C3)	cca. 0,7 kg/m ²
4mm (TKB C1)	cca. 0,9 kg/m ²
6mm (TKB C2)	cca. 1,3 kg/m ²
8mm (TKB C4)	cca. 1,8 kg/m ²
10 mm (TKB C5)	cca. 2,3 kg/m ²
lžíce pro středně silné lože / Buchtalkelle (TKB M1)	cca. 3,0 kg/m ²
na 1 mm tloušťky vrstvy	cca. 0,8 kg/m ²

Spotřeba je závislá mimo jiné na vlastnostech podkladu.

Kiesel Bauchemie GmbH u. Co. KG
Wolf-Hirth-Straße 2
D-73730 Esslingen
Telefon: +49 711 93134-0
Telefax: + 49 711 93134-140
www.kiesel.com

KIESEL, s.r.o.
K Hrušovu 292/4
102 00 Praha 10 - Štěrboholy
Telefon: +420 607 807 000
Telefon: +420 272 019 341
www.kiesel.cz, info@kiesel.cz

Čištění

Krytinu a nářadí očistěte ihned vodou.

Balení

54 x 15 kg papírové pytle

Č. výrobku EAN

13030

4015705130309

Upozornění

Uvedené údaje, zvláště návrhy na zpracování a použití našich výrobků jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Z důvodu různorodosti materiálů a pracovních podmínek doporučujeme v každém případě provést dostatek zkušebních vzorků pro ověření vhodnosti našich výrobků pro zamýšlený pracovní postup a účely.

Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechna předchozí vydání svoji platnost.

Dbejte na dodržování pokynů uvedených v technickém listu výrobku www.kiesel.cz a v bezpečnostních listech na internetových stránkách www.kiesel.com/sidacz/.

Stav

26.05.2020/lo

