

Bílá flexibilní rychleschnoucí lepidlová malta **ServoStar® 4000**

vhodné pro obklady z přírodního kamene, náchylné ke zbarvování a prosvítání
pochozí a spárovatelný již po 3 hodinách
nízká spotřeba
vhodná pro lepení jemné kameniny
vhodná pro lepení skleněné mozaiky, použití v interiéru i exteriéru

Vlastnosti a použití

Rychleschnoucí, flexibilní, bílé tenkovrstvé maltové lože na bázi cementu podle EN 12 004 C2FT-S1 s přísadou zušlechťujících polymerů pro lepení přírodního kamene –např. jurského mramoru, Solnhofenských desek, krystalického mramoru apod., na stěny a podlahu, na nosné podklady -monolitický beton (nejméně 6 měsíců starý), sádrovláknité desky, sádrokartonové desky, vytápěné potěry (při dodržení příslušných norem a technických listů), litý asfalt, pórobeton, i na balkóny a terasy.

ServoStar® 4000 je vhodný pro lepení keramických obkladů, pokud je žádoucí rychlý nárůst pevnosti a možnost spárování. Přidáním 10% **Okamulu DZ 18** (2,5kg **Okamulu DZ 18** na 25 kg prášku) je vhodný i pro lepení skleněné mozaiky v místech pod vodou a v exteriéru.

Výrobek splňuje „Směrnici pro flexibilní malty“, vydání červen 2001.

Technické údaje

Barva	bílá
Použití	interiér, exteriér** na stěnách i podlaze +5°C až +25°C (teplota podkladu)
Teplota zpracování	-20°C až +80°C
Teplotní odolnost	7,0l / 25kg prášku
Množství záměsové vody	5 minut (pak znovu promíchat)
Doba zrání	60 minut
Doba zpracování*	25 minut
Doba pro položení dlažby*	po 24 hodinách
Plně zatížitelný	po 3 hodinách
Pochozí / Spárovatelný	Xi dráždivý
Označení podle GefStoffV	
GISCODE	ZP 1 – nízký podíl chromátů
Skladování	skladovat v suchu, skladovatelnost 6 měs.

* při 20 °C a 65% relativní vzdušné vlhkosti. Vyšší teploty tyto hodnoty odpovídajícím způsobem zkracují, nižší teploty je prodlužují.

** při práci v exteriéru je nutno provádět pokládku krytiny do lože bez jakýchkoliv dutých míst (technologie buttering – floating).

Příprava podkladu

Podklad musí být připraven k lepení, čistý a nosný. **V interiéru** savé podklady natřete přednáteřem **Okamul GG** nebo **Okatmos UG 30**, anhydritové potěry nechte pak nejméně 24 hodin uschnout. Nesavé podklady opatřete přednáteřem **Okatmos UG 30**. Při práci v **exteriéru** na savé podklady naneste kontaktní vrstvu lepicí malty nebo použijte neředěný **Okatmos UG 30**.

Zpracování

ServoStar® 4000 smíchejte s čistou vodou na hmotu nbez hrudek. U podkladů, které ještě podléhají objemovým změnám v důsledku smršťování materiálu, zmenšete velikost pracovních polí zařízením dilatačních spár.

V případě potřeby můžete doladit viskozitu malty malou změnou přidávané vody. Nejprve natáhněte na povrch kontaktní vrstvu hladkou stranou zubové stěrky. Pak **ServoStar® 4000** pomocí zubové stěrky odpovídající velikosti (viz tabulka) natáhněte na podklad a keramické dlaždice, případně na spodní straně plnoplošně namaltované desky přírodního kamene nasuňte a zatlačte ve lhůtě určené pro uložení krytiny do připraveného vlhkého lepidlového lože.

Podle savosti podkladu a obkladového materiálu lze pak ještě polohu nalepeného obkladu korigovat po dobu ca. 10 - 20 minut.

Čištění

Nářadí očistěte ihned po použití vodou.

Nářadí a spotřeba (DIN 18 157 část 1)

Delší strana obkladu	Velikost zubu stěrky	Spotřeba (prášku)
do 50 mm	3 mm (TKB C3)	1,1 kg/m ²
51 – 108 mm	4 mm (TKB C1)	1,4 kg/m ²
109 – 200 mm	6mm (TKB C2)	2,1 kg/m ²
přes 200 mm	minimálně 8 mm (TKB C4 a větší)	2,7 kg/m ²

Spotřeba závisí mimo jiné na vlastnostech podkladu.

Upozornění

Uvedené údaje jsou založeny na zkušenostech a je nutno je chápat jako všeobecné pokyny. Nemůžeme převzít záruku za zdar Vaší práce, protože nemůžeme ovlivnit konkrétní podmínky při provádění na stavbě ani řádné zpracování materiálu, doporučujeme provést nejprve zkušební vzorek.

Balení

42 x 25 kg papírové pytle

číslo výrobku

13095

Stav

27.05.2014/lo