

Lepidlo na obklady a dlažbu ServoStar® 1000

- zkoušeno podle EN 12 004 C2 TE
- vysoká vydatnost
- vhodné pro podlahové vytápění
- pro jemnou kameninu v interiéru
- použití v interiéru i exteriéru

Vlastnosti a použití

Tvarově stálá, cementová malta s přísadou zušlechťujících polymerů pro lepení do tenkého lože s přísadou polymerů vyhovující normě EN 12 004 C2 TE. Malta je určena pro lepení keramických dlaždic a desek, jemné kameniny (v interiéru), dřevotřískových desek, podlahových kabřincových desek a kabřincových obkladů na nosné podklady jako např. monolitický beton (starý nejméně 6 měsíců), sádrovláknité desky, sádrokartonové desky, vytápěné potěry (je třeba dodržovat příslušné normy a technické listy) jakož i na cementovou nebo vápennou omítku. Malta je vhodná o obkladové materiály, které vyžadují tloušťku maltového lože do 5 mm. Maximální velikost formátu obkladového materiálu je 40 cm x 40 cm.

Lepidlo je certifikováno pro použití v prostorách, kde dochází ke kontaktu s pitnou vodou.

Technické údaje

Barva	šedá
Použití	interiér a exteriér**, na stěnách a podlaze
Tloušťka vrstvy	max. 5 mm
Teplota zpracování	+5°C až +25°C (podklad)
Teplotní odolnost	-20°C až +80°C
Množství přidávané vody	cca. 7,5 litru / 25 kg prášku
Doba zpracovatelnosti*	cca. 2 hodiny
Doba pro uložení krytiny*	cca. 30 minut
Pochozí* / Spárovatelný*	po ca. 24 hodinách
GISCODE	ZP 1 - nízký podíl chromátů podle TRGS 613
Skladování	skladovat v suchu, skladovatelnost cca. 12 měsíců

* Při +20°C a 65 % relativní vzdušné vlhkosti. Vyšší teploty tyto hodnoty odpovídajícím způsobem zkracují, nižší teploty je prodlužují.

** v exteriéru je třeba důsledně provádět pokládku materiálu do celoplošného maltového lože bez dutých míst (technologie buttering-floating).

Příprava podkladu

Podklad musí být připraven k pokládce, čistý, nosný a tvarově stálý.

V interiéru opatřete savé podklady přednátěrem **Okamul GG** nebo **Okatmos® UG 30**. Na anhydritových potěrech je třeba dodržet dobu schnutí nejméně 24 hodin. Nesavé podklady opatřete přednátěrem **Okatmos® UG 30**.

V exteriéru nejprve natáhněte kontaktní vrstvu lepicí malty a nechte zavadnout.

Zpracování

ServoStar® 1000 smíchejte s čistou vodou a míchejte dokud nezmizí všechny hrudky. Na podklad pak nanášejte zubovou stěrkou (velikost viz. tabulka) a lepený materiál uložte a zatlačte do připraveného lepidlového lože během cca. 30 minut. Podle savosti podkladu a lepeného materiálu lze polohu dlaždic upravovat po dobu cca. 25 minut od nalepení.

Nářadí a spotřeba (DIN 18 157 díl 1)

Delší hrana obkladového materiálu	Velikost zubu stěrky	Spotřeba (prášek)
do 50 mm	3 mm (TKB C3)	cca. 1,2 kg/m ²
51-108 mm	4 mm (TKB C1)	cca. 1,5 kg/m ²
109-200 mm	6 mm (TKB C2)	cca. 2,3 kg/m ²
nad 200 mm	nejméně 8 mm (TKB C4 a větší)	cca. 2,8 kg/m ²

Spotřeba závisí mimo jiné na vlastnostech podkladu.

Čištění

Obkladový materiál a nářadí ihned očistěte vodou.

Balení	číslo výrobku	EAN
42 x 25 kg papírové pytle	13004	401570513040

Upozornění

Uvedené údaje, zvláště návrhy na zpracování a použití našich výrobků jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Z důvodu různorodosti materiálů a pracovních podmínek doporučujeme v každém případě provést dostatek zkušebních vzorků pro ověření vhodnosti našich výrobků pro zamýšlený pracovní postup a účely.

Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechna předchozí vydání svoji platnost.

Dbejte na dodržování pokynů uvedených v technickém listu výrobku www.kiesel.cz a v bezpečnostních listech na internetových stránkách www.kiesel.com/sidacz/.

Stav

19.08.2011 lo