

## Servolight S1 SuperTec

snadno zpracovatelné, flexibilní lepidlo na obklady

- o cca. 30% nižší spotřeba než u běžných lepicích malt
- vysoká deformovatelnost
- extrémně snadná zpracovatelnost
- vysoká tvarová stálost
- bezpečně zpracovatelné i při nižších teplotách

### Vlastnosti a použití

Tvarově stálá, vysoce flexibilní malta pro lepení do tenkého maltového lože na bázi cementu. Určena pro lepení keramických dlaždic a desek, jemné kameniny a porcelánové mozaiky v interiéru, exteriéru a pod vodou podle EN 12 004 C2TE-S1.

Díky vysokému podílu zušlechťujících polymerových přísad je **Servolight S1 SuperTec** vhodný pro podklady, které podléhají zbytkovým objemovým změnám jako např. monolitický beton (starý nejméně 3 měsíce), sádrovláknité desky, sádrokartonové desky, vytápěné podlahové potěry na bázi cementu nebo anhydritu (je třeba dodržovat příslušné normy a technické listy), potěry z litých asfaltů, pórobeton jakož i pro rovné, nosné podklady z pevně přišroubovaných dřevotřískových desek (min. V 100) a OSB desek.

Lepidlo je vhodné pro použití na balkónech, terasách a fasádách i pro lepení obkladů a dlažeb, které budou pod vodní hladinou.

Kromě toho ho lze použít pro vyrovnání nerovností v podkladu před lepením a to do tloušťky vrstvy lepidla maximálně 15mm (například u zdíva, omítky či potěru). **Spĺňuje požadavky „Směrnice pro flexibilní malty“, vydání červen 2001.**

### Technické údaje

Barva	šedá
Použití	interiér, exteriér** a pod vodou** na stěnách i podlaze
Tloušťka vrstvy	maximálně 15mm
Teplota zpracování	+5°C až +25°C (teplota podkladu)
Teplotní odolnost	-20°C až +80°C
Množství přidávané vody	cca. 8,0l na 15kg prášku
Doba vyzrání	cca. 5 minut (pak znovu promíchat)
Doba zpracovatelnosti*	cca. 3 hodiny
Doba pro uložení krytiny*	cca. 30 minut
Pochozí/spárovatelný*	po cca. 12 hodinách
GISCODE	ZP 1 – nízký podíl chromátů podle TRGS 613
EMICODE	EC 1R <sup>Plus</sup>
Skladování	v uzavřených originálních obalech cca. 12 měsíců, skladovat v suchých prostorech

\* při 20°C a 65% relativní vzdušné vlhkosti, vyšší teploty tyto hodnoty zkracují, nižší teploty je odpovídajícím způsobem prodlužují.

\*\* při lepení v exteriéru je nutno provádět lepení do lepidlového lože bez výskytu dutých míst (technikou buttering-floating).

### Příprava podkladu

Podklad musí být připravený pro pokládku krytiny, čistý a nosný. Při lepení na podkladech, které ještě podléhají objemovým změnám, je třeba zmenšit velikost dilatačních polí vhodným uspořádáním dilatačním spár. **V interiéru** se podklad opatří přednátěrem **Okatmos® DSG, Okamul GG** nebo **Okatmos® UG 30**. Je-li na anhydritových potěrech potřeba aplikovat vrstvu lepidla silnější než 5mm, opatřete podklad nejprve základovým nátěrem **Okatmos® DSG, Okapox GF** nebo **Okamul PU-V schnell**. Na asfaltových potěrech je maximální přípustná tloušťka vrstvy lepidla 5mm.

Nesavé podklady (např. teraco, staré keramické krytiny) řádně očistěte výrobkem **Okamul GR**, nechte uschnout a následně opatřete základovým nátěrem **Okatmos® DSG, Okatmos® UG 30** nebo **Okamul PU-V schnell**.

Staré, pevně ulpělé homogenní krytiny z PVC v interiéru v suchém prostředí řádně očistěte výrobkem **Grundreiniger**, nechte zaschnout, přebruste a prach vysajte průmyslovým vysavačem. Následně provedte základový nátěr pomocí **Okatmos® UG 30** nebo **Okatmos® DSG**.

Kovové podklady jako ocel, pozinkovaný plech a hliník v interiéru v suchém prostředí musejí být tvarově stálé (nepodléhat průhybům a chvění) a bez koroze.

Před lepením se provede odmaštění pomocí acetonu a následně základový nátěr **Okatmos® UG 30** nebo **Okatmos® DSG**.

Dřevotřískové desky musejí být suché (vlhkost dřeva ≤ 10%). Minimální tloušťka desek na podlaze činí 25 mm, na stěně 19 mm. Desky musejí být pevně přišroubované k podkladu (maximální vzdálenost šroubů 40 cm), spoje na drážku a pero je třeba slepit. Dřevotřískové desky opatřete základovým nátěrem **Okatmos® DSG** nebo **Okatmos® UG 30**.

**V exteriéru** opatřete minerální podklady nejprve základovým nátěrem **Okatmos® UG 30** nebo **Okatmos® DSG**. Na staré podlahové krytiny na vodorovných plochách provádějte základový nátěr nezředěným **Okatmos® UG 30** nebo **Okatmos® DSG** a aplikujte kontaktní izolaci **Servoflex DMS 1K-schnell SuperTec** nebo **Servoflex DMS 1K Plus SuperTec**.

### Zpracování

**Servolight S1 SuperTec** smíchejte s čistou vodou a míchejte, dokud nevznikne hladká hmota neobsahující hrudky. Nechte asi 5 minut vyzrát a pak znovu promíchejte. V případě potřeby můžete viskozitu malty upravit mírnou změnou množství přidávané vody. Nejprve natáhněte hladkou stranou zubové stěrky kontaktní vrstvu. Následně aplikujte **Servolight S1 SuperTec** pomocí zubové stěrky správnou velikostí zubu podle tabulky. Do takto připraveného maltového lože uložte a zatlačte obkladový materiál před uplynutím uvedené doby pro uložení krytiny. Podle savosti podkladu a obkladu lze polohu obkladu ještě mírně upravovat po dobu asi 25 minut.

### Spotřeba

Náradí a spotřeba podle DIN 18 157, díl 1

Delší hrana obkladu	Velikost zubu zubové stěrky	Spotřeba (prášku)
do 50 mm	3 mm (TKB C3)	cca. 0,7 kg/m <sup>2</sup>
51-10 8mm	4 mm (TKB C1)	cca. 0,9 kg/m <sup>2</sup>
109-200 mm	6 mm (TKB C2)	cca. 1,3 kg/m <sup>2</sup>
nad 200 mm	min. 8 mm (TKB C4 a větší)	cca. 1,8 kg/m <sup>2</sup>

Spotřeba závisí mimo jiné na vlastnostech podkladu.

### Čištění

Náradí a podlahovou krytinu očistěte ihned vodou.

Balení	číslo výrobku	EAN
54 x 15 kg papírové pytle	13096	4015705130965

### Upozornění

Uvedené údaje, zvláště návrhy na zpracování a použití našich výrobků jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Z důvodu různorodosti materiálů a pracovních podmínek doporučujeme v každém případě provést dostatek zkušebních vzorků pro ověření vhodnosti našich výrobků pro zamýšlený pracovní postup a účely.

Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechna předchozí vydání platnost.

**Dbejte na dodržování pokynů uvedených v technickém listu výrobku [www.kiesel.cz](http://www.kiesel.cz) a v bezpečnostních listech na internetových stránkách [www.kiesel.com/sidacz/](http://www.kiesel.com/sidacz/).**

### Stav

12.01.2018/lo