

## Servolight

lepidlo na cementové bázi pro univerzální použití  
a s vysokou flexibilitou třídy S1

- o 30 % vyšší plošná vydatnost oproti běžným lepidlům
- vysoká tvarová přizpůsobivost
- extrémně snadné zpracování
- velmi vysoká tvarová stálost

### Vlastnosti a použití

Tvarově stálá, vysoce flexibilní malta na bázi cementu pro lepení do tenkovrstvého maltového lože pro lepení keramických dlaždic a desek, jemné kameniny a porcelánové mozaiky v interiéru, exteriéru i pod vodou podle **EN 12 004 C2TE-S1**.

Díky vysokému podílu zušlechťujících polymerů se **Servolight** hodí např. pro monolitický beton (starý alespoň 3 měsíce), sádrovláknité desky, sádrokartonové desky, vytápěné potěry na bázi cementu nebo anhydritu (při dodržení příslušných norem a technických listů), potěry z litého asfaltu, pórobeton, také rovné a nosné dřevotřískové desky v interiérech (minimálně třídy V100) a OSB desky.

Servolight je vhodný pro použití na balkónech, terasách, fasádách a pro lepení obkladů pod vodou.

Servolight je také použitelný pro vyrovnání nerovností v podkladu (například cihelné zdivo, omítka, potěr) v tloušťce vrstvy do 15 mm před prováděním vlastního lepení.

**Výrobek splňuje „Směrnici pro flexibilní malty“, vydání červen 2001.**

### Technické údaje

Barva	šedá
Použití	interiér, exteriér* a pod vodou na stěnách i podlaze
Tloušťka vrstvy	max. 15 mm
Teplota zpracování	+5°C až +25°C (teplota podkladu)
Teplotní odolnost	-20°C až +80°C
Množství záměsové vody	cca. 8,0l / 15 kg prášku
Doba zrání*	cca. 5 minut (pak znovu promíchat)
Doba zpracování*	3 hodiny
Doba pro položení dlažby*	30 minut
Pochozí / Spárovatelný*	po 12 hodinách
Označení podle GefStoffV	Xi - dráždivý
GISCODE	ZP 1 – nízký podíl chromátů podle TRGS 613
EMICODE	EC 1R <sup>Plus</sup>
Skladování	skladovat v suchu, skladovatelnost v uzavřených originálních obalech 12 měsíců

\* při 20°C a 65% relativní vzdušné vlhkost. Vyšší teploty tyto hodnoty odpovídajícím způsobem zkracují, nižší teploty je prodlužují.

\*\* při práci v exteriéru a při zátěži vodou je nutno provádět pokládku krytiny do lože bez jakýchkoliv dutých míst (technologie buttering – floating).

### Příprava podkladu

Podklad musí být připraven k lepení, čistý a nosný. U podkladů, které podléhají objemovým změnám v důsledku smršťování materiálu, zmenšete velikost pracovních polí vytvořením dilatačních spár. **V interiéru** se savé podklady nejprve natrou přednátěrem **Okamul GG** nebo **Okatmos® UG 30**, anhydritové potěry nechte pak nejméně 24 hodin uschnout nebo proveďte základový nátěr pomocí **Okamul PU-V schnell**. Při tloušťce maltového lože nad 5 mm na anhydritových potěrech proveďte základový nátěr pomocí základového nátěru na bázi epoxidové pryskyřice **Okapox GF** nebo **Okamul PU-V schnell** nebo **OKATMOS DSG**.

Případné nerovnosti v podkladu předem vyrovnejte pomocí malty **Servolight** a nechte zaschnout. Na anhydritových potěrech je maximální přípustná tloušťka vrstvy maltového lože 5 mm. Nesavé podklady jako např. teraso či staré keramické obklady řádně očistěte základním čističem **Okamul GR** Grundreiniger, nechte uschnout a poté opatřete základovým nátěrem **Okatmos® UG 30** nebo **Okamul PU-V schnell** nebo **OKATMOS DSG**.

Staré, pevně ulpělé homogenní PVC krytiny v suchých prostorách v interiéru řádně očistěte čističem Grundreiniger, nechte uschnout a následně vysajte průmyslovým vysavačem. Pak proveďte základový nátěr pomocí **Okatmos® UG 30**.

Kovové podklady jako ocel, pozinkovaný plech a hliník v suchém prostředí v interiéru musejí být tvarově stálé (bez průhybů a vibrací) a nezkorodované. Před pokládkou je odmastěte acetonem. Poté na povrch aplikujte základový nátěr **Okatmos® UG 30**.

Dřevotřískové desky musejí být suché (vlhkost dřeva max. 10%). Minimální tloušťka dřevotřísky na podlaze je 25mm, na stěně 19mm. Dřevotřískové desky musejí být pevně spojeny s podkladem pomocí šroubů (vzdálenost šroubů maximálně 40cm), drážku a pero je potřeba sklížit lepidlem. Dřevotřískové desky opatřete základovým nátěrem **Okatmos® UG 30** a nechte nejméně 24 hodin uschnout.

Na minerální podklady v exteriéru aplikujte základový nátěr **Okatmos® UG 30**, na staré dlažby na vodorovných plochách aplikujte nezředěný základový nátěr **Okatmos® UG 30** a kontaktní izolaci **Servoflex DMS 1K-schnell** nebo **Servoflex DMS 1K Plus SuperTec**.

### Zpracování

**Servolight** smíchejte s čistou vodou na hladkou směs bez hrudek. Nechte asi 5 minut vyzrát a pak znovu promíchejte. V případě potřeby můžete doladit viskozitu malty malou změnou přidávané vody. Nejprve natáhněte na povrch kontaktní vrstvu hladkou stranou zubové stěrky. Pak **Servolight** pomocí zubové stěrky odpovídající velikosti (viz tabulka) natáhněte na podklad a lepený materiál ve lhůtě určené pro uložení krytiny nasuňte a zatlačte do připraveného lože. Podle savosti podkladu a obkladového materiálu lze pak ještě polohu nalepeného obkladu korigovat po dobu asi 25 minut.

### Čištění

Nářadí očistěte ihned po použití vodou.

### Nářadí a spotřeba (DIN 18 157 část 1)

Nářadí a spotřeba podle DIN 18 157, díl 1

Delší strana obkladu	Velikost zubu stěrky	Spotřeba (prášku)
do 50mm	3mm (TKB C3)	cca. 0,7 kg/m <sup>2</sup>
51 – 108mm	4mm (TKB C1)	cca. 0,9 kg/m <sup>2</sup>
109 – 200mm	6mm (TKB C2)	cca. 1,3 kg/m <sup>2</sup>
přes 200mm	minimálně 8mm (TKB C4 a větší)	cca. 1,8 kg/m <sup>2</sup>

Spotřeba závisí mimo jiné na vlastnostech podkladu

**Balení**

54 x 15 kg papírové pytle

**číslo výrobku**

13096

Ostatní informace viz bezpečnostní list výrobku.

**Upozornění**

Uvedené údaje, zvláště návrhy na zpracování a použití našich výrobků jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Z důvodu různorodosti materiálů a pracovních podmínek doporučujeme v každém případě provést dostatek zkušebních vzorků pro ověření vhodnosti našich výrobků pro zamýšlený pracovní postup a účely. Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechna předchozí vydání svoji platnost.

**Dbejte na dodržování pokynů uvedených v technickém listu výrobku [www.kiesel.cz](http://www.kiesel.cz) a v bezpečnostních listech na internetových stránkách [www.kiesel.com/sidacz/](http://www.kiesel.com/sidacz/).**

**Stav**

24.04.2013/lo