

## Servoflex–Trio-SuperTec

flexibilní malta na cementové bázi pro lepení do tenkého a středně silného lože

- volitelná konzistence malty
- umožňuje nalepení krytiny do celoplošného lepidlového lože technikou Floating bez nutnosti použít tekuté lepidlové lože
- vhodná také pro přípravu přilnavých a vibrovaných emulzí
- velmi vysoká vydatnost
- použití v interiéru i exteriéru a pod vodou
- bezpečně zpracovatelná i při nižších teplotách
- pro vytápěné potěry, balkóny a terasy
- podle EN 12 004 C2 E-S1
- k dispozici je i bílá varianta pro průsvitné obklady

### Vlastnosti a použití

Flexibilní, rychleschnoucí lepidlová malta pro lepení do tenkého a středně silného maltového lože na bázi cementu se zušlechťujícími polymerovými přísadami pro tloušťku vrstvy do 20mm. Použití v interiéru, exteriéru a pod vodou podle EN 12 004 C2 E-S1.

**Servoflex-Trio-SuperTec** je zvláště vhodný pro lepení velkoformátových keramických obkladů, jemné kameniny a vhodných obkladů z přírodního kamene na podmínečně deformovatelné podklady jako např. vytápěné potěry, monolitický beton (starý nejméně 3 měsíce) a další.

Při zvýšení množství přidávané vody na cca. 7,0l / 20kg vznikne velmi pružná maltová konzistence, která umožňuje pokládku do zcela homogenního maltového lože bez výskytu dutých míst. Díky tomu odpadá nutnost použití lepení technologií buttering – floating. Při lepení obzvláště velkých formátů dlažby může být z důvodu dobrého uložení dlažby do lepidlového lože potřeba použít kombinovaný způsob lepení (Buttering/Floating).

Při lepení na vytápěné potěry lze podlahové vytápění po třech dnech v souladu s technologickým předpisem uvést do provozu (je třeba dodržovat příslušné normy a pokyny uvedené v technických listech).

**Splňuje požadavky „Směrnice pro flexibilní malty“.** Pro průsvitné obkladové materiály je k dispozici bílá varianta lepidlové malty. Kromě toho lze pomocí **Servoflex-Trio-SuperTec** připravit také vibrované emulze pro lepení keramických obkladů (a jemné kameniny) technologií vibrovaného lože a přilnavých emulzí pro zhotovení maltového lože na betonové povrchy. Je k dispozici zkušební certifikát vydaný sdružením Säurefliesner-Vereinigung e.V. (SFV), Grossburgwedel.

### Technické údaje

Barva	šedá, bílá
Použití	interiér, exteriér* a pod vodou**, speciálně na podlaže
Tloušťka vrstvy	maximálně 20mm
Teplota zpracování	+5°C až +25°C (teplota podkladu)
Teplotní odolnost	-20°C až +80°C
Množství přidávané vody	tvorové stálá konzistence: cca 5,6l na 20kg prášku konzistence pro podlahy: cca. 7,0l na 20 kg prášku hustá vibrovaná emulze: cca. 10,0l na 20kg prášku (vodní koef. cca. 45 - 50%) podle konkrétní aplikace
Doba vyzrávání	cca. 5 minut (pak znovu promíchat)
Doba zpracovatelnosti*	cca. 3 hodiny
Doba pro uložení krytiny*	cca. 30 minut
Plně zatížitelný*	po cca. 3 dnech
Pochozí/spárovatelný*	po cca. 12 hodinách
GISCODE	ZP 1 – nízký podíl chromátů podle TRGS 613
EMICODE	EC 1R <sup>plus</sup>
Skladování	v suchu, skladovatelnost v originálních uzavřených nádobách cca. 12 měsíců

\* při 20°C a 65% vzdušné vlhkosti, vyšší teploty tyto hodnoty odpovídajícím způsobem zkracují, nižší teploty je prodlužují.

\*\* v exteriéru je třeba důsledně provádět pokládku materiálu do celoplošného maltového lože

### Příprava podkladu

**Servoflex-Trio-SuperTec** jako flexibilní malta pro lepení do tenkého a středně silného lože

Podklad musí být připravený pro pokládku krytiny, čistý a nosný. Při lepení na podklady, které ještě podléhají objemovým změnám je třeba zmenšit velikost dilatačních polí vhodným uspořádáním dilatačním spár. **V interiéru** se své podklady opatří přednátěrem **Okatmos® DSG, Okamul GG** nebo **Okatmos® UG 30**. Je-li na anhydritových potěrech potřeba aplikovat vrstvu tlustší než 5 mm, tak podklad nejprve opatřete základovým nátěrem **Okatmos® DSG, Okapox GF**, nebo **Okamul PU-V schnell**. Na litých asfaltových potěrech je maximální přípustná tloušťka vrstvy maltového lože 5 mm.

Nesavé podklady opatřete základovým nátěrem **Okatmos® DSG** nebo **Okatmos® UG 30**.

**V exteriéru** aplikujte na minerální podklady základové nátěry **Okatmos® UG 30** nebo **Okatmos® DSG**.

Na starých vodorovných podkladech aplikuje základový nátěr nezředěným **Okatmos® UG 30** nebo **Okatmos® DSG** a kontaktní izolaci **Servoflex DMS 1K-schnell SuperTec** nebo **Servoflex DMS 1K Plus SuperTec**.

### Servoflex-Trio-SuperTec jako přilnavá a vibrovaná emulze

Podklad musí být připravený pro pokládku krytiny, čistý a nosný. Betonové povrchy musí vykazovat dobrou smáčivost.

### Zpracování

**Servoflex-Trio-SuperTec** jako flexibilní malta pro lepení do tenkého a středně silného lože

**Servoflex-Trio-SuperTec** smíchejte s čistou vodou a míchejte dokud nevznikne hladká hmota neobsahující hrudky. Nechte asi 5 minut vyzrát a pak znovu promíchejte.

Menší nerovnosti podkladu lze vyrovnat přímo při lepení krytiny. Větší nerovnosti do 20mm se nejprve přetáhnou vyrovnávací vrstvou lepidlové malty, která se musí před pokládkou krytiny nechat vytvrdnout po dobu alespoň 24 hodin.

**Servoflex-Trio-SuperTec** nanášejte vhodnou zubovou stěrku, která zajistí vytvoření homogenního maltového lože bez dutých míst. Lepený materiál uložte a zatlačte do takto připraveného maltového lože během cca. 30 minut. Podle savosti podkladu a obkladu lze polohu obkladu ještě mírně upravovat po dobu cca. 25 minut

### Servoflex-Trio-SuperTec jako přilnavá emulze

Smíchejte s 50% čisté vody a míchejte, dokud nevznikne hladká hmota neobsahující hrudky. Alternativně lze přimíchat cement pevnostní třídy CEM I 32,5 R a to až do poměru 1:1 hmotnostních dílů (vodní koeficient cca. 45%). Nechte asi 5 minut vyzrát a pak znovu promíchejte. Připravenou přilnavou emulzi naneste na připravenou betonovou plochu a rozetřete košťátkem. Následně naneste do mokré emulze vhodné maltové lože, rozetřete a zhutněte a stáhněte.

### Servoflex-Trio-SuperTec jako vibrovaná emulze

Smíchejte s 50% čisté vody a míchejte dokud nevznikne hladká hmota neobsahující hrudky. Podle potřeby lze přimíchat cement pevnostní třídy CEM I 32,5 R a to až do poměru 1:1 hmotnostních dílů (vodní koeficient cca. 45%). Nechte asi 5 minut vyzrát a pak znovu promíchejte. Namíchanou vibrovanou emulzi naneste na zhutněné a předem připravené maltové lože pomocí zubové stěrky o velikosti zubu 6 mm a uložte dlažbu. Takto položenou dlažbu je nutno během jedné hodiny zavibrovat.

### Čištění

Nářadí a obklady očistěte ihned vodou.

## Spotřeba

Spotřeba (prášek)	
<b>Tenké a středně silné maltové lože</b>	
zubová stěrka 6mm (TKB C2)	cca. 1,6 kg/m <sup>2</sup>
zubová stěrka 8mm (TKB C4)	cca. 2,3 kg/m <sup>2</sup>
zubová stěrka 10mm (TKB C5)	cca. 2,8 kg/m <sup>2</sup>
lžice pro středně silné lože/Buchtal (TKB M1)	cca. 3,7 kg/m <sup>2</sup>
<b>Přilnavá a vibrovaná emulze</b>	
zubová stěrka 6mm (TKB C2)	cca. 1,5 - 2,0 kg/m <sup>2</sup>
zubová stěrka 6mm (TKB C2)	cca. 1,0 kg/m <sup>2</sup> při 1:1 hmot. dílů přidaného cementu

Spotřeba závisí mimo jiné na vlastnostech podkladu.

Balení	číslo výrobku	EAN
54 x 20kg papírové pytle šedá	13031	4015705130316
54 x 20kg papírové pytle bílá	13032	4015705130323

## Upozornění

Uvedené údaje, zvláště návrhy na zpracování a použití našich výrobků jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Z důvodu různorodosti materiálů a pracovních podmínek doporučujeme v každém případě provést dostatek zkušebních vzorků pro ověření vhodnosti našich výrobků pro zamýšlený pracovní postup a účely.

Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechna předchozí vydání platnost.

**Dbějte na dodržování pokynů uvedených v technickém listu výrobku [www.kiesel.cz](http://www.kiesel.cz) a v bezpečnostních listech na internetových stránkách [www.kiesel.com/sidacz/](http://www.kiesel.com/sidacz/).**

## Stav

14.06.2018/lo