

Flexibilní malta pro lepení do tenkého a středně silného lože

# Servoflex-Trio-SuperTec

- volitelná konzistence malty
- umožňuje nalepení krytiny do celoplošného lepidlového lože technikou Floating bez nutnosti použít tekuté lepidlové lože
- vhodná také pro přípravu přílnavých a vibrovaných emulzí
- velmi vysoká vydatnost
- použití v interiéru i exteriéru a pod vodou
- bezpečně zpracovatelná i při nižších teplotách
- pro vytápěné potěry, balkóny a terasy
- podle EN 12 004 C2 E-S1
- k dispozici je i bílá varianta pro průsvitné obklady

### Popis produktu

Flexibilní, rychleschnoucí lepidlová malta pro lepení do tenkého a středně silného maltového lože na bázi cementu se zušlechťujícími polymerovými přísadami pro tloušťku vrstvy do 20mm. Použití v interiéru, exteriéru a pod vodní hladinou vodou podle normy EN 12 004 C2 E-S1.

**Servoflex-Trio-SuperTec** je zvláště vhodný pro lepení velkoformátových keramických obkladů, jemné kameniny a vhodných obkladů z přírodního kamene na podmínečně deformovatelné podklady jako např. vytápěné potěry, monolitický beton (starý nejméně 3 měsíce) a další.

Při zvýšení množství přidávané vody na cca. 7,0 l / 20 kg vznikne velmi pružná maltová konzistence, která umožňuje pokládku do zcela homogenního maltového lože bez výskytu dutých míst. Díky tomu odpadá nutnost použití lepení technologií buttering – floating. Při lepení obzvláště velkých formátů dlažby může být z důvodu dobrého uložení dlažby do lepidlového lože potřeba použít kombinovaný způsob lepení (Buttering/Floating).

Při lepení na vytápěné potěry lze podlahové vytápění po třech dnech v souladu s technologickým předpisem uvést do provozu (je třeba dodržovat příslušné normy a pokyny uvedené v technických listech).

**Splňuje požadavky „Směrnice pro flexibilní malty“.** Pro průsvitné obkladové materiály je k dispozici bílá varianta lepidlové malty. Kromě toho lze pomocí **Servoflex-Trio-SuperTec** připravit také vibrované emulze pro lepení keramických obkladů (a jemné kameniny) technologií vibrovaného lože a přílnavé emulze pro zhotovení maltového lože na betonových podkladech. Je k dispozici zkušební certifikát vydaný sdružením Säurefließner-Vereinigung e.V. (SFV), Grossburgwedel.

### Příprava podkladu

**Servoflex-Trio-SuperTec** jako flexibilní malta pro lepení do tenkého a středně silného lože

Podklad musí být připravený pro pokládku krytiny, čistý a nosný. Staré obklady je nutno očistit alkalickým čističem. Při lepení na podklady, které ještě podléhají objemovým změnám je třeba zmenšit velikost dilatačních polí vhodným uspořádáním dilatačním spár. **V interiéru** se savé podklady opatří přednátěrem **Okatmos® DSG, Okamul GG** nebo **Okatmos® UG 30**. Je-li na anhydritových potěrech potřeba aplikovat vrstvu tlustší než 5 mm, tak podklad nejprve opatřete základovým nátěrem **Okatmos® DSG** nebo **Okapox GF**. Na litých asfaltových potěrech je maximální přípustná tloušťka vrstvy maltového lože 5 mm. Nesavé podklady opatřete základovým nátěrem **Okatmos® DSG** nebo **Okatmos® UG 30**.

**V exteriéru** aplikujte na minerální podklady základové nátěry **Okatmos® UG 30** nebo **Okatmos® DSG**. Na starých vodorovných podkladech v exteriéru aplikujte základový nátěr nezředěným **Okatmos® UG 30** nebo nezředěným **Okatmos® DSG** a kontaktní izolaci **Servoflex DMS 1K-schnell SuperTec** nebo **Servoflex DMS 1K Plus SuperTec**.

Pro kombinaci s níže uvedenými izolacemi byly pro výrobek vydány Úřední zkušební materiály Braunschweig certifikáty vhodnosti pro všeobecné použití ve stavebním díle.

Číslo zkušebních protokolů:

**Servoflex DMS K Plus SuperTec:** P-AB 045-03

**Servoflex DMS 1K-schnell SuperTec:** P-5096/2096-MPA BS

**Kiesel Dichtbahn:** P-1200/432/15-MPA BS

**Servoflex-Trio-SuperTec** jako přílnavá a vibrovaná emulze

Podklad musí být připravený pro pokládku krytiny, čistý a nosný. Betonové povrchy musí vykazovat dobrou smáčivost.

## Zpracování

**Servoflex-Trio-SuperTec** jako flexibilní malta pro lepení do tenkého a středně silného lože

**Servoflex-Trio-SuperTec** smíchejte s čistou vodou a míchejte dokud nevznikne hladká hmota neobsahující hrudky. Nechte asi 5 minut vyzrát a pak znovu promíchejte.

Menší nerovnosti podkladu lze vyrovnat přímo při lepení krytiny. Větší nerovnosti do 20 mm se nejprve přetáhnou vyrovnávací vrstvou lepidlové malty, která se musí před pokládkou krytiny nechat vytvrdnout po dobu alespoň 24 hodin. **Servoflex-Trio-SuperTec** nanášejte vhodnou zubovou stěrkou, která zajistí vytvoření homogenního maltového lože bez dutých míst. Lepený materiál uložte a zatlačte do takto připraveného maltového lože během cca. 30 minut. Podle savosti podkladu a obkladového materiálu lze polohu obkladu ještě mírně upravovat po dobu cca. 25 minut.

**Servoflex-Trio-SuperTec** jako přílnavá emulze

Smíchejte s cca. 50 % čisté vody a míchejte, dokud nevznikne hladká hmota neobsahující hrudky. Alternativně lze přimíchat cement pevnostní třídy CEM I 32,5 R a to až do poměru 1:1 hmotnostních dílů (vodní koeficient cca. 45 %). Nechte asi 5 minut vyzrát a pak znovu promíchejte. Připravenou přílnavou emulzi naneste na připravenou betonovou plochu a rozetřete košťátkem. Následně naneste do mokré emulze vhodné maltové lože, rozetřete, zhutněte a stáhněte.

**Servoflex-Trio-SuperTec** jako vibrovaná emulze

Smíchejte s cca. 50 % čisté vody a míchejte dokud nevznikne hladká hmota neobsahující hrudky. Podle potřeby lze přimíchat cement pevnostní třídy CEM I 32,5 R a to až do poměru 1:1 hmotnostních dílů (vodní koeficient cca. 45 %). Nechte asi 5 minut vyzrát a pak znovu promíchejte. Namíchanou vibrovanou emulzi naneste na zhutněné a předem připravené maltové lože pomocí zubové stěrky o velikosti zubu 6 mm a uložte dlažbu. Takto položenou dlažbu je nutno během jedné hodiny zavibrovat.

## Technické údaje

Barva	šedá, bílá
Použití	interiér, exteriér** a pod vodní hladinou** speciálně na podlaže
Tloušťka vrstvy	maximálně 20 mm
Teplota zpracování	+5 °C až +25 °C (teplota podkladu)
Teplotní odolnost	-20 °C až +80 °C
Množství přidávané vody	tvarově stálá konzistence: cca. 5,6 l na 20 kg prášku konzistence pro podlahy: cca. 7,0 l na 20 kg prášku hustá vibrovaná emulze: cca. 10,0 l na 20 kg prášku (vodní koef. cca. 45 - 50 %) podle konkrétní aplikace
Doba vyzrávání	cca. 5 minut (pak znovu promíchat)
Doba zpracovatelnosti*	cca. 3 hodiny
Doba pro uložení krytiny*	cca. 30 minut
Plně zatížitelný*	po cca. 3 dnech

Kiesel Bauchemie GmbH u. Co. KG  
Wolf-Hirth-Straße 2  
D-73730 Esslingen  
Telefon: +49 711 93134-0  
Telefax: + 49 711 93134-140  
www.kiesel.com

KIESEL, s.r.o.  
K Hrušovu 292/4  
102 00 Praha 10 - Štěrboholy  
Telefon: +420 607 807 000  
Telefon: +420 272 019 341  
[www.kiesel.cz](http://www.kiesel.cz), [info@kiesel.cz](mailto:info@kiesel.cz)

Pochozí*/spárovatelný*	po cca. 12 hodinách
GISCODE	ZP 1 – nízký podíl chromátů podle TRGS 613
EMICODE	EC 1R <sup>Plus</sup>
Skladování	v suchu, skladovatelnost v originálních uzavřených nádobách cca. 12 měsíců

\* při 20°C a 65% vzdušné vlhkosti, vyšší teploty tyto hodnoty odpovídajícím způsobem zkracují, nižší teploty je prodlužují.

\*\* v exteriéru a pod vodní hladinou je třeba důsledně provádět pokládku materiálu do celoplošného maltového lože

## Spotřeba

	Spotřeba (prášku)
<b>Tenké a středně silné lepidlové lože</b>	
zubová stěrka 6 mm (TKB C2)	cca. 1,6 kg/m <sup>2</sup>
zubová stěrka 8 mm (TKB C4)	cca. 2,3 kg/m <sup>2</sup>
zubová stěrka 10 mm (TKB C5)	cca. 2,8 kg/m <sup>2</sup>
lžice pro středně silné lože / Buchtallkelle (TKB M1)	cca. 3,7 kg/m <sup>2</sup>
na 1 mm tloušťky vrstvy	cca. 1,1 kg/m <sup>2</sup>
<b>Přílnavá / vibrovaná emulze</b>	
zubová stěrka 6 mm (TKB C2)	cca. 1,5 - 2,0 kg/m <sup>2</sup>
zubová stěrka 6 mm (TKB C4)	cca. 1,0 kg/m <sup>2</sup> při smíchání s cementem v poměru 1:1 hmotnostních dílů

Spotřeba je závislá mimo jiné na vlastnostech podkladu.

## Čištění

Obklady a nářadí očistěte ihned vodou.

## Balení

## Č. výrobku EAN

54 x 20kg papírové pytle šedá	13031	4015705130316
54 x 20kg papírové pytle bílá	13032	4015705130323

## Upozornění

Uvedené údaje, zvláště návrhy na zpracování a použití našich výrobků jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Z důvodu různorodosti materiálů a pracovních podmínek doporučujeme v každém případě provést dostatek zkušebních vzorků pro ověření vhodnosti našich výrobků pro zamýšlený pracovní postup a účely.

Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechna předchozí vydání svoji platnost.

Dbejte na dodržování pokynů uvedených v technickém listu výrobku [www.kiesel.cz](http://www.kiesel.cz) a v bezpečnostních listech na internetových stránkách [www.kiesel.com/sidacz/](http://www.kiesel.com/sidacz/).

## Stav

25.05.2020/lo