

## Servoflex K-Schnell SuperTec

rychleschnoucí flexibilní lepidlo na obklady a dlažby

- rychleschnoucí a rychletvrdnoucí
- dlažba je pochozí a spárovatelná již po 2 hodinách
- použití v interiéru i exteriéru
- lze použít pro lepení do tenkého i středně silného lepidlového lože
- tloušťka vrstvy do 15mm
- vysoká vydatnost
- variabilní množství přidávané vody pro dosažení vysoké tvarové stálosti a speciálního efektu maltového lože
- určeno pro lepení neprůsvitných druhů přírodního a umělého kamene

### Vlastnosti a použití

Rychle schnoucí, flexibilní lepicí malta na bázi cementu, určená pro lepení do tenkého lože podle EN 12 004 C2 FT-S1. Lepicí malta je vhodná pro lepení keramických dlažeb a desek, jemné kameniny, dlažeb z vhodných druhů přírodního kamene, porcelánové mozaiky, kabřince, obkladových cihelných pásků jakož i izolačních desek v interiéru i exteriéru. Zvláště vhodné pro lepení velkoformátových dlažeb na anhydritové podklady tloušťky nad 5 mm, opatřené základovým nátěrem **Okatmos UG® 30**.

Dlažby nalepené pomocí **Servoflex K-Schnell SuperTec** jsou po 2 hodinách pochozí a spárovatelné.

Díky vysokému stupni zušlechťení polymerovými přísadami lze **Servoflex K-Schnell SuperTec** používat i na podkladech jako je monolitický beton (starý alespoň 3 měsíce), sádrovláknité desky, sádrokartonové desky a dílce, vytápěné potěry (při dodržení příslušných norem a technických listů), lité asfaltové potěry, izolační desky, pórobeton a dále na balkónech, terasách a fasádách.

### Technické údaje

Barva	šedá
Použití	interiér a exteriér*, na stěnách a podlaze
Tloušťka vrstvy	max. 15mm jako vyrovnávací vrstva
Teplota zpracování	+5°C až +25°C (teplota podkladu)
Teplotní odolnost	-20°C až +100°C
Množství přidávané vody	tvarově stálá konzistence ca. 26% (5,2 l / 20 kg) speciální maltové lože ca. 34% (6,8 l / 20 kg)
Doba vyzrávání	ca. 3 minuty (pak znovu promíchat)
Doba zpracovatelnosti*	ca. 30 minut
Doba pro uložení krytiny*	ca. 20 minut
Pochozí / spárovatelný po*	ca. 2 hodinách
Označení podle GefStoffV	X <sub>i</sub> dráždivý
GISCODE	ZP 1 – nízký podíl chromátů podle TRGS 613
Skladování	v uzavřených originálních obalech skladovatelnost ca. 6 měsíců skladovat v suchých prostorách

\* při 20 °C a 65% relativní vzdušné vlhkosti, vyšší teploty a nižší vzdušná vlhkost tyto hodnoty zkracují, nižší teploty a vyšší vzdušná vlhkost je odpovídajícím způsobem prodlužují.

\*\* při lepení v exteriéru je nutno provádět lepení do lepidlového lože bez dutých míst (technikou buttering-floating)

### Příprava podkladu

Podklad musí být připraven pro lepení krytiny, čistý a nosný. Při lepení na podklady, které ještě podléhají objemovým změnám, je třeba vhodným uspořádáním dilatačních spár zmenšit velikost jednotlivých polí.

**V interiéru** nejprve opatřete savé podklady přednátěrem **Okamul GG** nebo **Okatmos® UG 30**. Na anhydritových potěrech dodržte minimální dobu schnutí přednátěru 24 hodin nebo alternativně proveďte základový nátěr pomocí **Okamul PU-V Schnell**, případně **Okapox GF**. Nesavé podklady opatřete přednátěrem **Okatmos® UG 30**.

Při práci **v exteriéru** opatřete minerální podklady základovým nátěrem **Okatmos® UG 30**. Při lepení na staré podlahové krytiny aplikujte na podklad kontaktní izolaci **Servoflex DMS 1K Plus SuperTec** nebo **Servoflex DMS 1K-schnell SuperTec**.

### Zpracování

**Servoflex K-Schnell SuperTec** smíchejte s čistou vodou a míchejte, dokud nezmizí hrudky. Nechte 5 minut vyzrát a pak znovu promíchejte. Následně natáhněte na podklad kontaktní vrstvu hladkou stranou zubové stěrky a pak naneste lepidlové lože pomocí zubové stěrky s vhodnou velikostí zubu (viz tabulka). Lepený materiál pak nejpozději do 20 minut uložte do ještě vlhkého lepidlového lože a řádně zatlačte. Podle savosti podkladu a lepeného materiálu je možno ještě 10 až 20 minut upravovat polohu lepeného materiálu.

Ztuhlé zbytky lepicí malty již nepoužívejte.

### Čištění

Nářadí i obkladový materiál očistěte ihned vodou.

### Spotřeba

Nářadí a spotřeba podle DIN 18 157, díl 1

Delší hrana obkladu	Velikost zubu zubové stěrky	Spotřeba (prášku)
do 50 mm	3 mm (TKB C3)	ca. 0,8 kg/m <sup>2</sup>
51 - 108 mm	4 mm (TKB C1)	ca. 1,0 kg/m <sup>2</sup>
109 - 200 mm	6 mm (TKB C2)	ca. 1,6 kg/m <sup>2</sup>
nad 200 mm	min. 8 mm (TKB C4 a větší)	ca. 2,2 kg/m <sup>2</sup>

Spotřeba závisí mimo jiné na vlastnostech podkladu.

Spotřeba: ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup> na 1mm tloušťky vrstvy

### Upozornění

Uvedené údaje a zvláště návrhy na zpracování a použití našich výrobků jsou založeny na zkušenostech a je nutno je chápat jako všeobecné pokyny. Z důvodu velké rozmanitosti různých materiálů a z důvodu nemožnosti ovlivnit konkrétní podmínky při provádění na stavbě ani řádné zpracování materiálu nemůžeme převzít záruku za zdar Vaší práce. Doporučujeme provést nejprve dostatečný počet zkušební vzorek. Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechna dříve vydaná vydání svojí platnost.

### Balení

54 x 20 kg papírové pytle

### číslo výrobku

13105

### Stav

10.1.2012/lo