

Bílá flexibilní lepidlová malta **ServoStar® 3000**

vysoká tvarová stálost
 dlouhá lhůta pro vložení lepených prvků
 vysoká vydatnost
 použití v interiéru i exteriéru
 vhodná pro lepení jemné kameniny
 vhodná pro lepení skleněné mozaiky

Vlastnosti a použití

Tvarově stálé, vysoce flexibilní, bílé tenkovrstvé maltové lože na bázi cementu podle EN 12 004 C2 TE-S1 pro lepení keramických dlaždic a desek, jemné kameniny, porcelánu a skleněné mozaiky, kabřince, cihelných obkladaček a přírodního i umělého kamene nenáchylného ke zbarvování a ke změně tvaru v interiéru a exteriéru. Pro lepení na nosné podklady jako monolitický beton (nejméně 6 měsíců starý), sádrovláknité desky, sádrokartonové desky, vytápěné potěry (při dodržení příslušných norem a technických listů), litý asfalt, pórobeton jakož i na balkóny a terasy.

Po přidání 10% **Okamulu DZ 18** (2,5kg **Okamulu DZ 18** na 25 kg prášku) je vhodný i pro lepení skleněné mozaiky v místech pod vodou a v exteriéru.

Výrobek splňuje „Směrnici pro flexibilní malty“, vydání červen 2001.

Technické údaje

Barva	bílá
Použití	interiér, exteriér* na stěnách i podlaze
Tloušťka vrstvy	max. 5mm (jako vyrovnávací vrstva)
Teplota zpracování	+5°C až +25°C (teplota podkladu)
Teplotní odolnost	-20°C až +80°C
Množství záměsové vody	ca. 8,0l / 25kg prášku
Doba zrání	ca. 5 minut (pak znovu promíchat)
Doba zpracování	ca. 3 hodiny
Doba pro položení dlažby	ca. 30 minut
Pochází / Spárovatelný	po ca. 24 hodinách
Označení podle GefStoff	dráždivý
GISCODE	ZP 1 – nízký podíl chromátů podle TRGS 613
Skladování	skladovat v suchu, skladovatelnost ca. 12 měs.

* při 20 C a 65% relativní vzdušné vlhkost. Vyšší teploty tyto hodnoty odpovídajícím způsobem zkracují, nižší teploty je prodlužují.

** při práci v exteriéru je nutno provádět pokládku krytiny do lože bez jakýchkoliv dutých míst (technologie buttering – floating).

Příprava podkladu

Podklad musí být připraven k lepení, čistý a nosný. U podkladů, které ještě podléhají objemovým změnám v důsledku smršťování materiálu zmenšete velikost pracovních polí zřízením dilatačních spár. **V interiéru** se savé podklady nejprve natřou přednátěrem **Okamul GG** nebo **Okatmos UG 30**, anhydritové potěry nechte pak nejméně 24 hodin uschnout. Nesavé podklady opatřete základním nátěrem **Okatmos UG 30**. Při práci v **exteriéru** podklady opatřete neředěným základním nátěrem **Okatmos UG 30** nebo na savé podklady naneste kontaktní vrstvu lepicí malty.

Zpracování

ServoStar® 3000 smíchejte s čistou vodou a míchejte dokud nezmizí všechny hrudky. Nechte asi 5 minut vyzrát a pak znovu promíchejte. V případě potřeby můžete doladit viskozitu malty malou změnou přidávané vody. Nejprve natáhněte na povrch kontaktní vrstvu hladkou stranou zubové stěrky. Pak **ServoStar® 3000** pomocí zubové stěrky odpovídající velikosti (viz. tabulka) natáhněte na podklad a keramické dlaždice, případně na spodní straně plnoplošně namaltované desky přírodního kamene nasuňte a zatlačte ve lhůtě určené pro uložení krytiny do připraveného vlhkého lepidlového lože.

Podle savosti podkladu a obkladového materiálu lze pak ještě polohu nalepeného obkladu korigovat po dobu ca. 25 minut.

Přírodní kámen pokládejte kombinovaným způsobem (buttering – floating).

Čištění

Nářadí očistěte ihned po použití vodou.

Nářadí a spotřeba

Delší strana obkladu	Velikost zubu stěrky	Spotřeba (prášku)
do 50mm	3mm (TKB C3)	ca. 1,1 kg/m ²
51 – 108mm	4mm (TKB C1)	ca. 1,4 kg/m ²
109 – 200mm	6mm (TKB C2)	ca. 2,1 kg/m ²
přes 200mm	minimálně 8mm (TKB C4 a větší)	ca. 2,7 kg/m ²

Spotřeba závisí mimo jiné na vlastnostech podkladu.

Upozornění

Uvedené údaje jsou založeny na zkušenostech a je nutno je chápat jako všeobecné pokyny. Nemůžeme převzít záruku za zdar Vaší práce, protože nemůžeme ovlivnit konkrétní podmínky při provádění na stavbě ani řádné zpracování materiálu. V každém případě doporučujeme provést nejprve zkušební vzorek.

Balení

42 x 25kg papírové pytle

číslo výroby

13094

Stav

Wbg. 15.09.06