

## Kiesel Glasgittergelege - speciální výztužná mřížovina ze skelných vláken pro vyztužení epoxidového základového nátěru Okapox GF

### Vlastnosti a použití

Výztužná mřížovina ze skelných vláken **Kiesel Glasgittergelege** se používá pro vytvoření vyztuženého, rovnoměrně nesavého podkladu pod trend podlahy **ServoArt® CeFlo**.

Výztužná mřížovina se zapracuje do epoxidového základového nátěru **Okapox GF**. Po vytvrzení nátěru tkanina brání přenosu smršťovacích trhlin a pnutí z podkladu do podlahy a zabráňuje tak jejímu poškození. Výztužná mřížovina **Kiesel Glasgittergelege** funguje po úplném zapracování do nátěru **Okapox GF** také jako zpevnění samotného podkladu. Při dostatečném množství aplikovaného nátěru **Okapox GF** má i funkci vyztužené zábrany proti pronikání vlhkosti z podkladu do souvrství podlahy.

### Technické údaje

Barva	bílá
Délka role	25m / 50m
Šířka role	1,0m ± 1%
Ztráta žíháním	0,8%
Nasákavost	< 0,1%
Teplota změknutí	860°C
Odolnost proti ohni	nehořlavé
Materiál	alumo-silikátové sklo, podle DIN EN 1259-1
Plošná hmotnost	ca. 270g/m <sup>2</sup>
Objemová hmotnost	2,58g/cm <sup>3</sup>
E – modul	ca. 70.000N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu	ca. 3.500N/5 cm
Použití	pro zapracování do epoxidového základového nátěru <b>Okapox GF</b>

### Příprava podkladu

Podklad musí být vyzkoušen a připraven podle VOB díl C, DIN 18 352, DIN 18 356 popř. DIN 18365 a podle současného stavu úrovně techniky. Podklady musí být předem ošetřeny a připraveny podle technického listu BEB „Posuzování a příprava podkladů“ a podle technického listu TKB-8 v platném znění. V mechanicky vysoce namáhaných místech musí být podklad schopen odolávat pozdějšímu předpokládanému zatížení.

### Zpracování

Pro vytvoření dilatačních a obvodových spár je nejprve potřeba osadit okrajové pásky a případně také ukončovací profily. Okrajové pásky se osazují okolo všech konstrukcí vystupujících z podlahy, prostupů, topenářského potrubí, pevně zabudovaných elementů stavby a podobně. Při sanaci na ohybově měkkých a plovoucích podkladech je instalace okrajových pásek naprosto nezbytná.

Následně rozložte výztužnou mřížovinu tak, aby hladce ležela na podkladu a pomocí nůžek s mikrozoubky nebo pomocí tak zvaného EC řezáku přizpůsobte na potřebné rozměry. Přesahy ve spojích rozložené mřížoviny by měly být nejméně 5cm široké. Přesahy provádějte vždy ve směru pokládky mřížoviny a položené pásy mřížoviny dobře napínejte.

### Základový nátěr Okapox GF namíchejte přesně podle pokynů pro zpracování.

Pak **Okapox GF** rozlijte v dostatečném množství a pomocí krátkého hladítka rozetřete po podkladu. Vyčkejte, až se výztužná mřížovina nasýtlí

a pak hladítkem ostře stáhněte. Dbejte na to, aby na povrchu nevznikaly louže a oka. Základový nátěr **Okapox GF** nechte řádně vytvrdnout. V případě, že se na povrchu vytvořila zatvrdlá oka či nerovnosti, je nutno je zbrousit nebo odfrézovat a vadná místa opravit opětovným nátěrem.

V dalším kroku na takto připravený, suchý a pevný povrch aplikujte během 48 hodin základový nátěr **Okatmos® EG 20** nebo **Okatmos® UG 30**.

Alternativně lze ještě čerstvý **Okapox GF** opatřit vsypem z vysušeného křemičitého písku zrnitosti 0,6 – 1,2mm. Vsyp aplikujte s přebytkem, po vytvrzení **Okapoxu GF** přebytečný křemičitý písek z povrchu odstraňte. V případě, že se na povrchu vytvořila zatvrdlá oka či nerovnosti, je nutno je zbrousit nebo odfrézovat a vadná místa opravit opětovným nátěrem.

Dilatační spáry mezi jednotlivými částmi konstrukce budovy, které ze statických nebo stavebně-fyzikálních důvodů úplně oddělují jednotlivé části budovy a spáry mezi jednotlivými topnými okruhy podlahového vytápění musejí být podle platných konstrukčních zásad přiznány až do horní nášlapné vrstvy podlahy.

### Upozornění

Uvedené údaje a zvláště návrhy na zpracování a použití našich výrobků jsou založeny na zkušenostech a je nutno je chápat jako všeobecné pokyny. Z důvodu velké rozmanitosti různých materiálů a z důvodu nemožnosti ovlivnit konkrétní podmínky při provádění na stavbě ani řádné zpracování materiálu nemůžeme převzít záruku za zdar Vaší práce. Doporučujeme provést zkušební vzorek.

Vydáním tohoto technického listu ztrácí všechna dříve vydaná vydání svoji platnost.

### Balení

Role délky 25m jednotlivě balené v krabici

Role délky 50m jednotlivě balené v krabici

Paletování 20 rolí po 25m<sup>2</sup>/12 rolí po 50m<sup>2</sup> na europaletě

### Číslo výrobku

15062

15042

### Štáv

25.07.2011 lo